

DARBA APRAKSTS TV-6-1-61	Kontroles objekts Jumts	Datums 2006-04-21	
		Versija 1	
	Darba veids Cementa viļņoto lokšņu seguma montāža	Izstrādāja Nikolajs Zaičenko	

Nr. p. k.	PĀRBAUDES KRITĒRIJI
1	2
1.	ATBILSTĪBA PROJEKTAM <i>(Pārbaude tiek veikta līdz darbu uzsākšanai)</i>
1.1.	Visu konstruktīvo elementu parametriem (izmēriem, attālumiem, augstumu atzīmēm u. t. t.) jāatbilst projekta prasībām.
1.2.	Atkāpes nedrīkst pārsniegt pieļaujamās normas.
1.3.	Ja atkāpes pārsniedz pieļaujamās normas, tad pasākumi, lai to novērstu jāaskaņo ar projektētāju.
2.	IZMANTOJAMO MATERIĀLU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta pieņemot materiālus un darba gaitā)</i>
2.1.	Visi izmantojami materiāli ir atbilstoši projektam.
2.2.	Izmantot materiālus, kas neatbilst projektā uzrādītajiem, bet ir tiem analogi, drīkst tikai pēc saskaņošanas ar projektētāju vai pasūtītāju.
2.3.	Zaru skaits uz elementa 1 m ne vairāk kā 1 gb., zaru kopējais platums ne vairāk kā ¼ no elementa platuma, plaisas ne dziļāk ka ¼ no elementa biezuma, nav pieļaujamās tukšas zaru vietas.
2.4.	Maksimāli pieļaujamās atkāpes no šķērsriezuma izmēriem + /- 2 mm.
3.	TEHNOLOĢIJAS PRASĪBAS <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā)</i>
3.1.	Naglojot latas, naglas jādzien slīpi, iegremdējot galviņas.
3.2.	Visiem kokmateriāliem jābūt apstrādātiem ar antiseptiķiem, antipirēniem atbilstoši projekta prasībām.
3.3.	Pamatnes veido no brusām 60 x 60 mm, tā lai katra loksne balstītos uz 3 brusām.
3.4.	Latojuma sadures izvietojumi jāpamē.
3.5.	Cementa viļņotās loksnes klāj ar nobīdi par vienu vilni attiecībā pret iepriekšējo kārtu, bet katrā gadījumā saskaņā ar ražotāja instrukcijām un rekomendācijām.
3.6.	Vietas, kur pārklājas četru lokšņu stūri, vidējām loksņēm tiek veikta stūru nogriešana ar atstarpi 3 – 4 mm.
3.7.	Pie jumta slīpuma vairāk par 50 % loksnes tiek klātas pa sauso. Atstarpes pārslāidumu vietās aizpilda ar smilšu cementa maisījumu ar šķiedru pildvielām.
3.8.	Pie jumta slīpuma mazāko par 50 % loksnes sadures vietās klāj uz javas kārtu vai aukstās mastikas kārtu.
3.9.	Šķērsvirziena pārslāidums horizontālās rindās pieņem 120 – 140 mm.
3.10.	Cementa viļņotās loksnes piestiprina pie latojuma ar šifera naglām, kurām ir cinkota galviņa.
4.	DARBU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā un pēc darbu izpildes)</i>
4.1.	Novirzes no horizontāles 5 mm uz 1 m.
4.2.	Novirzes no attāluma starp asīm + /- 3 mm.
4.3.	Naglai jābūt iedzītai latas vidū.